

# Elektroniczny zespół napędowy PMX AH40 do przemysłowych maszyn szwalniczych typu JUKI, BROTHER

Panel sterujący



Silnik



W elektronicznym zespole napędowym AH40 zastosowano całkowicie nowe rozwiązania techniczne (w tym pięć patentów). Pozwoliło to osiągnąć a nawet przekroczyć międzynarodowe standardy, polepszyło wydajność pracy, zmniejszyło jej nakład oraz poprawiło jakość wyrobów.

Elektroniczny zespół napędowy AH40 do przemysłowych maszyn szwalniczych jest wyposażony w inteligentny komputerowy system kontrolny. Dzięki temu zapewnia automatyczne obcięcie nitki, odrzucenie nitki, podniesienie stopki i początkowy/końcowy rygiel. Urządzenie posiada funkcje dokładnego pozycjonowania igły, ryglowania, wolnego startu, tryby wielokrotnego inteligentnego szycia, korekcję szwu, statystykę wydajności i sieciową kontrolę ustawień etc. Można również zrealizować automatyczne monitorowanie, automatyczną identyfikację parametrów i badania etc.

## Specyfikacja

Parametr	Wartość
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	320 × 220 × 180 mm
Napięcie zasilania	<b>190 – 245V</b>
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Moc wyjściowa	400W
Prędkość obrotowa	200obr./min – 5000obr./min
Szybkość korekcji szwu	2000obr./min
Max. moment	2Nm
Precyzja kontroli szybkości	2% *
Błąd pozycjonowania igły	2 *
Czas przyspieszenia	0,3s 0 – 4500obr./min *
Czas zatrzymania	0,2s 4500 – 200obr./min *

\* zależne od ustawionych opcji

## Cechy

Elektroniczny zespół napędowy AH40 do przemysłowych maszyn szwalniczych wykorzystuje zaawansowany silnik (ze stałym magnesem). W porównaniu z innymi silnikami (sprzęgłowymi czy indukcyjnymi prądu stałego) **ma wyższy stopień upakowania elementów, lepsze osiągi, wyższą wydajność i szybkość, pewniejsze operacje, mniejszą wielkość i niższy hałas**. Cyfrowy kontroler wykorzystuje zintegrowany modułowy system elektroniczny. Zastosowane rozwiązania pozwoliły zmniejszyć o połowę hałas i wagę. Urządzenie jest łatwe w montażu, użytkowaniu i konserwacji. Zaawansowany fotoelektryczny koder pozycji i kontrola momentu obrotowego pozwoliły stworzyć jednostkę kontrolną bardziej precyzyjną, która wraz z niską bezwładnością i innymi opatentowanymi rozwiązaniami wewnętrznego synchronizatora gwarantuje dokładniejsze pozycjonowanie igły.

Czujnik pozycji pedału zaprojektowany z **bezstopniową regulacją szybkości**, pozwala uzyskać płynną i dokładną pracę silnika czyniąc cały zespół napędowy bardziej niezawodnym.

Regulator wzmocnienia potrafi automatycznie przydzielić odpowiednie parametry stosownie do warunków pracy silnika, czyniąc prędkość obrotową bardziej dokładną oraz przyspieszyć reakcję silnika na start i stop. W porównaniu z innym podobnym produktami, rozwiązanie to pozwala **zaoszczędzić do 30% energii elektrycznej**.